

CONSEJERÍA JURÍDICA DEL PODER EJECUTIVO DEL ESTADO.

PRIMERA SESIÓN DE INTEGRACIÓN DEL COMITÉ DE ÉTICA, CONDUCTA Y PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA. 01 DE JULIO DE 2019.

Orden del día

1. Lista de Asistencia y declaración de Quórum Legal.
2. Toma de protesta a los integrantes del Comité.
3. Lectura y en su caso, aprobación del Orden del Día.
4. Bienvenida al representante de la Unidad Especializada en Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Administración Pública del Estado, de la Contraloría del Estado.
5. Informe respecto del nombramiento del Secretario Ejecutivo del Comité de Ética de la Consejería Jurídica.
6. Análisis y en su caso aprobación del programa anual de trabajo 2019 del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco, propuesto por el Secretario Ejecutivo.
7. Análisis y en su caso aprobación de los Lineamientos de Integración y Funcionamiento del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo.
8. Análisis y en su caso aprobación del Código de Conducta de la Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo.
9. Asuntos Generales.
10. Conclusión de la Sesión.