



Au. 18 de marzo #750
Col. La Nogalera C.P. 44470
Guadalajara, Jalisco, México

REGISTRO No. 215-11/2019

UEPCB/DG-4936/CSVA-3678/2019

ING. JOSÉ ROBERTO SANTACRUZ FAHARA
GERENTE DE PLANTA Y REPRESENTANTE LEGAL
MEXICHEM DERIVADOS, S. A. DE C. V., "PLANTA EL SALTO"
CAMINO ANTIGUO A PENN WALT S/N, ENTRE CARRETERA GUADALAJARA –
EL SALTO Y VÍA DEL FERROCARRIL GUADALAJARA - IRAPUATO
ZONA INDUSTRIAL EL SALTO
EL SALTO, JALISCO
TELÉFONO: 33 32 84 85 00

Con fundamento en las atribuciones que se confieren a esta Unidad Estatal de Protección Civil y Bomberos, en los artículos 38 fracción VII y 40 fracción VIII de la Ley de Protección Civil del Estado de Jalisco, a la información recibida con número de control **10432** de Oficialía de Partes, se procede a otorgar **el Registro de la Empresa**, que realiza el manejo y almacenamiento de materiales peligrosos, contando para ello con: **82 kg. de hidrógeno gas en tuberías, 20,000 kg. de gas natural o metano en tuberías, 24 kg. de acetona, 0.5 kg. de bromo, 60 kg de alcohol etílico 96%, 3.1 kg. de alcohol propílico, 105,000 kg. de cloro líquido, 100 kg. de peróxido de hidrógeno, 151.6 kg. de amoníaco anhidro, 18.5 litros de hidróxido de amoníaco, 261 litros de agua bidestilada, 378 toneladas de ácido clorhídrico 30%, 2000 kg. de bisulfito de sodio, 45 kg. de amoníaco de compresores Mycom, 82 kg. de hidrógeno en tuberías, 105 toneladas de cloro gas en tuberías, 2 kg. de cianuro de potasio, 2.27 kg. de calver 2, 3450 kg. de carbonato de sodio, 4000 toneladas de cloruro de sodio (sal), 400 litros de cloruro férrico, 59 kg. de floculante nalclear 7763, 2 kg. de clorhidrato de hidroxilamina, 1.15 kg. de TP-1, 25 grs. de XP-2, 1625 kg. de almidón, 20175 litros de WD-40 aflojatodo, 72 grs. de CL2-1 test de cloro, 120 kg. de nalco 750 (antiespumante), 50 kg. de nalco 19 pulv., 50 kg. de nalco 9546 (burolock), 475 toneladas de hidróxido de sodio 6 (sosa al 49%), 16 cilindros (9 m) con nitrógeno, 20000 kg. de gas natural o metano en tuberías, 52 toneladas de ácido sulfúrico diluido, 245 toneladas de hidróxido de sodio al 12% (licor de celdas o sosa al 12%), 150 kg. de sulfito de sodio, 51.4 kg. de sulfato de sodio anhidro, 65 toneladas de ácido sulfúrico concentrado, 200 litros de CL5530, 200 litros de CL2150 (biocida no oxidante), 4.257 litros de CPVC-24, 10879 litros de Primer-68, 4.73 kg. de Cleaner-65, 3.311 litros de PVC-11, 1.5 kg. de perciorato de magnesio o anidrona, 14.1 kg. de ácido nítrico, 2.5 kg. molibdato de amonio 4hidrato, 3 kg. sulfato manganoso monohidratado, 1.5 de cloruro de bario anhidro, 3.5 kg. sulfato ferroso o sulfato de hierro, 1.5 kg. bicarbonato de sodio o hidrogenocarbonado de sodio, 24 kg. de acetona, 1. kg. de tiosulfato de sodio 5-hidratado, 5 kg. de yoduro de potasio, 2.5 kg. de cloruro de amonio, 1.5 kg. de sulfocianuro de amonio o tiocianato 0818-01, 5 kg. de hidróxido de potasio, 1.5 kg. de cromato de potasio, 1 kg. de nitrato de plata 3426-01, 2.5 kg. de molibdato de sodio dihidrato, 3 kg. de fenofaleína, 0.550 kg. de rojo de metilo, 50 gr. de negro de eriocromo, 1.892 litros de CI-17 indicador de cloro libre o DPD, 1.892 litros de buffer de cloro libre CI-17, 96 gr. de DPD, 0.5 kg. de bromo, 6.88 kg. de xilenos, 50 kg. de ácido bórico, 12.5 litros de ácido fosfórico, 5.86 kg. de n-hexano, 12 litros de 2-propanol o alcohol isopropílico o isopropanol, 3.55 kg. vaselina blanca, 11 litros de penetrox, 3.6 litros de líquido de frenos, 7.769 kg. de aniaferrante 767-64, 1.248 kg. de arrancador para motores diésel y gasolina, 1.750 kg. de cosmético para bandas, 7.2 kg. de grasa siliconada (high vacuum grease), 8.4 litros de silicón transparente, 2.52 litros de silicón rojo, 9.6 litros de Dy Check Penetrante, 9.6 litros de Dy Check Relevador, 9.6 litros de Dy check Removedor, 11.355 litros de chemlube 800, 11.355 litros de aceite sintético para compresor OIL-0007, 200 litros de CL4126, 200 kg. de CL2150, 200 litros de bonderite S-AD103NPF, 8.5 m³ de helio cromatográfico, 6 m³ de oxígeno, 6 kg. de acetileno, 73.72 kg. de recubrimiento epóxico ER-20 VERDE, 51.36 kg. de solvente-8 QM, 34.24 kg. de solvente-THIN QM, 108.96 kg. de ZONYL FSN, 50 kg. de proxel GXL biocida, 450 litros de solicato de sodio o nalco 23248, 75 litros de citro-2000, 60.8 kg. de alcohol etílico 96%, 38 litros de carter EP 680, 79 litros de Sae 40 o rubia 40 (motor diésel), 57 litros de cirkan Z5 320, 76 litros de hidrofluid multi, 64 kg. de multis mep 2, 16 kg. de merkan M 2 o grasa caleva 3012, 400 litros de isovoltine**



Recibí original

Daniel Garza López
Daniel A.

19/nov/2019

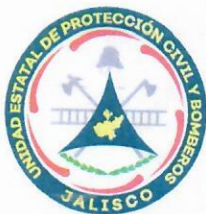


Au. 18 de marzo #750
Col. La Nogalera C.P. 44470
Guadalajara, Jalisco, México

REGISTRO No. 215-11/2019

UEPCB/DG-4936/CSVA-3678/2019

M35, 400 litros de isovoltine M45, 80 litros de disolvente industrial ND-150, 172 kg. de gasolina, 7732 litros de diésel, 95 litros de azolia ZS 46, 95 litros de transgear DH 90, 385 litros de preslia 32, 193 litros de preslia 68, 57 litros de fluide M G3 o Trasmatic D-3-220, 57 litros de aceite para transmisión SAE 140 o Transgear DH-140, 155 litros de carter EP 220, 19 litros de carter 1130 o grasa 1130, 660 litros de biocirble, 19 litros de aceite SHC 632, 19 litros de CYL 460, 8 litros de select T30 lubricante sintético, 1407.4 kg. de celite 503, 262.4 kg. de freon 12, 1600 litros de metabisulfito, 136.2 kg de celatom, 1000 ft³ (1 kg) de antracita, 960 kg. de 3D trasar 3DT289, 263 kg. 3D trasar 3DT187, 230 kg. de 3D trasar 3DT198, 227 kg. nalcon 7634, 204 kg. de CL-362, 0.5 litros de tetracloroetano, 1 kg. diarsénico trióxido resublimado P.A. o trióxido de arsénico o arsenito de sodio, 0.5 kg. de yoduro mercurico rojo, 0.5 kg. de sulfato de níquel, 1 kg. de dímetil glioxima, 1 kg. sulfonato de bario, 1 kg. de naranja de metilo, 1 kg. de cloruro de potasio, 0.5 kg. de yodato de potasio o lodato de potasio, 2.5 kg. de biftalato de potasio, 125 grs. de metasilicato de sodio, 1 kg. de formiato de sodio, 1250 kg. de citrato de sodio dihidrato, 1 kg. de acetato de sodio anhidro, 1 kg. de tiosulfato de sodio 5-hidratado, 0.5 kg. de E.D.T.A., 2 kg. de chemizorB powe absor 6, 1 kg. de celite 545, 500 grs. de zeolite, 60 litros de agua desmineralizada, 1 kg. de grasa para desecadores, 1 kg. de carbón activado, 1kg. de silica gel, 500 ml. de trietanolamina, 250 grs. de cloruro de cobre, 1 kg de ferrocianuro de potasio, 1 kg. de amonio tiocianato, 0.5 kg. de cloruro estanoico dihidrato, 1.5 kg. de sulfato ferroso amoniaco o sulfato amónico ferroso, 3.985 kg. de carbono tetracloruro tetracloruro de carbono, 7.25 kg. de diclorometano o cloruro de metilo, 7.785 litros de glicerina, 2.5 litros de ácido acético glacial, 40 gr. de loctite 401, 125 gr. de cloruro de cobalto 6-hidrato, 100 ml. de yodato de potasio 0,1 N, 1.5 kg. de óxido de magnesio, 0.5 gr. de fluoruro de sodio, 100 grs. de ortho fenantrolina, 100 grs. de sulfato de plata, 0.5 kg- sulfato de mercurio o sulfato de mercuriico, 0.5 kg. de pentóxido de fosforo, 0.5 kg. de permanganato de potasio, 300 grs. de súper lexite extrao súper dylek plus, 1.269 kg. de flash espuma limpiadora, 1 kg. de CL2-2, 3.1 kg. de alcohol propilico, 1 kg. de cloruro de mercurio, 1litro de arsenito de sodio 0,1 N Trióxido de arsénico, 0.5 litros de cloroformo, 60 litros de pintura, 0.5 kg. de yodo, 1 litro de difenil amino sulfonato de bario, 250 toneladas de cloro líquido, 12 kg. de limpia manos (mano clean), 1 litro de thinner, 5.854 kg. de halocarbón, 2 litros de tinta, 0.097 kg. silicón elastosil E41, 1.892 litros de aceite de motor o milton royco, 5 litros de chesterton 860, 0.5 kg. de loctite 567, 3.8 litros VELOCIL pulimento o crema esmeriladora, 4 litros de snoop, 17 litros de argón, 540 ml. de solución buffer ph 10,01, 500 ml. de solución de buffer Ph 4,01, 580 ml. de solución buffer Ph 7,00, 1.216 kg. de primer 70, 3.6 kg. de mercurio, 8.250 litros de espuma de poliuretano, 0.5 kg. de chico a cemento (sellador de motores), 2 litros de barniz de impregnación, 20 litros de solvo-kleen, 21.6 kg. SS-25 solvente desengrasante, 25 litros de piretrol aqua, 280 ml. de Form a thread, 350 ml. de loctite 620, 50 ml. de loctite 277, 60 ml. de loctite 312, 50 ml. de loctite 271, 50 ml. loctite 609, 16 kg. de calorís 3 o caldris 3, 5 galones de genuine frick oil 3, 19 litros de aceite 1540 TCHB53977-L presticarrera 15/40, 19 litros de aceite sintético dacnis M SH 68, 38 litros de azolla 68, 20 litros de lunaria FR 68, 27.56 litros de anticongelante o ultra coolant, 2,4 kg. de grasa polirex o grasa poliure, 10 litros de lavaquin o swoop, 2 litros de limpia parabrisas, 946 ml. de aditivo para combustible, 0.375 kg. de resite-X tratamienti anticorrosivo, 0.817 kg. de aerolex-plus o dri lube plus, 20 litros de agua oxigenada o peróxido de hidrógeno, 208 toneladas de hipoclorito de sodio, 0.908 gr. de freónR-22, 3785 litros de aceite para tarrajear AC851G, 7800 litros de TDC desengrasante, 0.5 kg. de hidróxido de magnesio, 780 kg. de PMX Plus poliramix, 540 kg. de PMX FR, 1500 kg. DE PMX II, 200 litros de rodine 103, 72,6 kg. de cloruro de calcio, 18,16 kg. de capstone FS-35, 18,16 kg. capstone FS-34, 25 kg. de biocida proxel GXL, 20 kg. de xiameter antifoam emulsión, 3.7 kg. de crema silicon desengrasante, 425 kg. de goma K1A96 espesador, 425 kg. cemento 14, 425 kg. de cemento 15 y 1 litro de solución de platino cobalto, alojados en las instalaciones de la **Empresa**, denominada **MEXICHEM DERIVADOS, S. A. DE C. V., "PLANTA EL SALTO"**, con domicilio en Camino Antiguo a Pennwalt S/N, entre Carretera Guadalajara - El Salto y Vía del Ferrocarril Guadalajara - Irapuato, Zona Industrial El Salto, en el municipio de El Salto, Jalisco.



Au. 18 de marzo #750
Col. La Nogalera C.P. 44470
Guadalajara, Jalisco, México

REGISTRO No. 215-11/2019

UEPCB/DG-4936/CSVA-3678/2019

Se notifica que esta Institución se reserva el derecho de cancelar el presente Registro, por el mal uso que se dé al mismo, exhortándole que sus trabajos cumplan con las medidas establecidas en el marco legal de Protección Civil y con ética profesional; el no cumplir con los requerimientos de seguridad establecidos, queda bajo su estricta responsabilidad y será objeto de la aplicación de las sanciones legales correspondientes. Así mismo, deberá actualizar cada año la capacitación en materia de Protección Civil en los rubros de: Control y Combate de Incendios, Búsqueda y Rescate, Evacuación, Primeros Auxilios y Materiales Peligrosos, a todos los trabajadores de la Empresa, independientemente de las necesidades propias de las actividades efectuadas; y de igual manera se deberá mantener actualizada la Unidad Interna de Protección Civil.

Este registro tiene vigencia de un año a partir de la fecha de emisión, debiendo ser renovado con cinco días de antelación.

Este documento es impreso en una foja y por duplicado. Así se resolvió el día de hoy, ordenando se le notifique para los efectos legales a que haya lugar.

ATENTAMENTE

"2019, año de la igualdad de género en Jalisco"

"Orgullosos de servir"

Guadalajara, Jalisco, a 05 de noviembre de 2019

**EL DIRECTOR GENERAL DE LA UNIDAD ESTATAL
DE PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBEROS**



VICTOR HUGO ROLDÁN GUERRERO

C.c.p.- Dirección General de la Unidad Estatal de Protección Civil y Bomberos. - Para su control.
Expediente (C- 10432)
VHRG/JPVL*pcys