

# COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS DEL ESTADO DE JALISCO

## ESTADOS FINANCIEROS 2018

<b>LAS CUENTAS PUBLICAS, LAS AUDITORIAS INTERNAS Y EXTERNAS</b>		
<b>NOMBRE DEL ORDENAMIENTO</b>	<b>AÑO</b>	<b>DOCUMENTO DESCARGABLE PDF</b>
<b>ESTADOS FINANCIEROS ENERO</b>	<b>2018</b>	
<b>ESTADOS FINANCIEROS FEBRERO</b>	<b>2018</b>	