***Cuarta Sesión Ordinaria del Comité de Ética Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico.***

En la ciudad de Guadalajara, Jalisco, siendo las 12:00 horas del día 28 veintiocho de agosto de 2020 dos mil veinte, encontrándose reunidos en la Sala de Juntas de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico, ubicada en la calle López Cotilla número 1505, tercer piso, de la colonia Americana, el C. ***José Alejandro Guzmán Larralde*** en su carácter de ***Presidente del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico***, en unión de los ciudadanos ***Patricia Elizabeth Gascón Gómez, Alexandra Silva Igartua, Alfonso R. Elorriaga González, Yani Limberopulos Gutiérrez e Iván Oswaldo Sáenz Rodríguez*** quienes fungen como vocales y ***Macario Yáñez Meza Secretario Ejecutivo*** de dicha instancia; comparecen a la ***Cuarta Sesión Ordinaria*** conforme al siguiente:

**ORDEN DEL DÍA.**

1. *Lista de asistencia;*
2. *Presentación y en su caso aprobación del orden del día;*
3. *Presentación de los nuevos integrantes del Comité de Ética.*
4. *Designación de Ganadores del Programa de Reconocimientos a la Excelencia en el Comportamiento con integridad y ética pública;*
5. *Asuntos Generales; y*
6. *Clausura de la Sesión.*

1. En desahogo del ***Primer Punto del Orden del Día***, el ***Presidente*** del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico del Gobierno del Estado de Jalisco, ***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde***, solicita al Secretario Ejecutivo, ***Macario Yáñez Meza***, tome registro de asistencia; informando este último que ***existe quórum legal para el desahogo de la presente sesión***.

2.- En desahogo del ***Segundo Punto del Orden del Día***, el ***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde*** somete a consideración de los miembros presentes el Orden del Día para desahogarse en esta Sesión, solicitando al Secretario Ejecutivo haga constancia de los votos.

El C. ***Macario Yáñez Meza***, en su calidad de ***Secretario Ejecutivo***, hace constar que los integrantes de este Comité ***aprobaron por Unanimidad el Orden del Día de la presente sesión ordinaria***.

3. En desahogo del ***Tercer Punto del Orden del Día***, el ***Presidente*** del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico del Gobierno del Estado de Jalisco, ***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde***, hace del conocimiento a los miembros del Comité, que derivado de los diversos movimientos administrativos con el personal que integra a este ente, actualmente la C. ***Alexandra Silva Igartua*** ostenta el cargo de ***Directora de Proyectos Transversales y Estratégicos***; el C. ***Yani Limberopulos Gutiérrez*** cuenta con el cargo de ***Director de Planeación, Evaluación y Seguimiento;*** y el C.  ***Iván Oswaldo Sáenz Rodríguez,*** funge como ***Director Administrativo.***

En uso de la voz, el Presidente del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico, solicita a los nuevos integrantes tomen la protesta de Ley:

*“¿Protestan desempeñar leal y patrióticamente el cargo como* ***vocales del Comité de Ética Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico****?”*

Habiendo contestado: - - - - - - - - - - - - -*“ Sí protesto”*.

Agregando el interlocutor: *“Si no lo hiciere así, que la Nación y el Estado se lo demanden”*.

4. En desahogo del ***Cuarto Punto del Orden del Día***, el ***Presidente*** del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico del Gobierno del Estado de Jalisco, ***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde***, solicita al ***Secretario Ejecutivo*** que presente a los integrantes el Programa de Reconocimientos a la Excelencia en el Comportamiento con Integridad y Ética Pública.

En uso de la voz el ***C. Macario Yáñez Meza***, en su carácter de ***Secretario Ejecutivo*** del Comité de Ética hace la presentación del mencionado programa, de su convocatoria y de las personas que participaron; informando que derivado de la votación emitida por los servidores públicos que integran la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico, pertenecientes a sus Direcciones de Área, la Unidad de Transparencia y la Coordinación de Comunicación Social, se obtuvieron los siguientes ganadores por categoría:

**Profesionalismo**: Ángel Tomás Wong Dan.

**Responsabilidad:** Ramón Octavio De León De León.

**Honestidad:** Omar Esteban Macedonio Maya.

**Vocación de Servicio:** Nayeli Martínez Cuarenta.

Acto seguido, los miembros del Comité proceden a realizar la entrega formal del reconocimiento a la Excelencia en el Comportamiento con Integridad y Ética Pública, quienes los reciben cordialmente.

El Presidente del Comité toma el uso de la Voz:

*<<Es un gran placer y orgullo que los compañeros de la Coordinación General Estratégica de Crecimiento y Desarrollo Económico reconozcan su espero y dedicación en su trabajo, que día a día desarrollan de forma excepcional; no queda más que agradecerles todo su tiempo, dedicación y experiencia que impulsan cada quien desde su trinchera al desarrollo Económico del Estado, para que Jalisco se posicione como el número uno a nivel nacional en la materia.>>*

5.- En desahogo del ***Quinto Punto del Orden del Día***, el ***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde***, en su carácter de ***Presidente***, pregunta a los integrantes del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés, si tienen algún punto adicional que tratar en la presente Sesión, manifestándose que ***no hay otro punto a tratar***.

6.- En desahogo del ***Séptimo Punto del Orden del Día***, el ***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde***, en su carácter de ***Presidente*** del Comité de Ética, Conducta y Prevención de Conflictos de Interés, expone que al no haber más asuntos que tratar en la presente Sesión, se ***da por concluida*** siendo las ***13:00 horas***, del día de su inicio.

***INTEGRANTES DEL COMITÉ DE ÉTICA, CONDUCTA Y PREVENCIÓN DE CONFLICTOS DE INTERÉS***

***Mtro. José Alejandro Guzmán Larralde.***

***Presidente***

***Lic. Patricia Elizabeth Gascón Gómez.*** ***Lic.*** ***Iván Oswaldo Sáenz Rodríguez***.

***Vocal Vocal***

***Lic.*** ***Alexandra Silva Igartua. Lic. Alfonso R. Elorriaga González.***

***Vocal Vocal***

***Mtro. Yani Limberopulos Fernández Lic. Macario Yáñez Meza***

***Vocal Secretario Ejecutivo***