

CONTRATO DE DONACIÓN BIENES MUEBLES  
MUNICIPIO DE EL ARENAL, JALISCO  
FECHA: 7 DE ENERO DE 2013



GOBIERNO DE JALISCO  
PODER EJECUTIVO  
SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN

DIRECCIÓN GENERAL JURÍDICA

Contrato de Donación que celebran por una parte La Secretaría De Administración del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco "LA SECRETARÍA" (DONANTE) y por la otra el H. Ayuntamiento Constitucional de El Arenal, Jalisco "EL AYUNTAMIENTO" (DONATARIO) al tenor de las Sigüientes Declaraciones y Cláusulas:

DECLARACIONES:

I.- "LA SECRETARÍA" a través de su Titular el C.P Ricardo Serrano Leyzaola, cuenta con las facultades para contratar y obligarse, con fundamento en lo dispuesto por los artículos 1, 3 y 38 fracciones XII a XV de la Ley Orgánica del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco, 1, fracción V, 26 y 27 de la Ley de Adquisiciones y Enajenaciones así como lo establecido por los artículos 5° Fracciones XII y XIII del Reglamento Interior de la Secretaría de Administración, todos ordenamientos del Estado de Jalisco

II.- "LA SECRETARÍA" manifiesta que el presente instrumento en es cumplimiento al Acuerdo DIGELAG/ACU008/2010-BIS, de fecha 10 de Febrero del 2010, expedido por El Ciudadano Gobernador Constitucional del Estado de Jalisco, en el cual se faculta al titular de la Secretaría de Administración a que celebre contratos de donación de bienes muebles con los municipios de esta Entidad Federativa en nombre del Gobierno del Estado de Jalisco.

III.- "LA SECRETARÍA" manifiesta que para cualquier comunicación o tramite "EL AYUNTAMIENTO" deberá acudir o presentar escrito ante la Dirección de Control Patrimonial de la Secretaría de Administración del Gobierno del Estado (en lo subsecuente "LA DIRECCIÓN") ubicada en Prolongación Avenida Alcalde N° 1221, Colonia Miraflores, Zona Centro, C.P. 44270 en Guadalajara Jalisco. Tel 3818 2800 Ext 26188 / 38 18 28 41 / 38 18 28 25.

IV.- "EL AYUNTAMIENTO", a través de sus representantes el C. Alejandro Ocampo Aldana, Presidente Municipal y el C. Juan Carlos Sánchez Torres, Síndico, manifiestan que cuentan con las facultades y representación jurídica para contratar en los términos del artículo 86 de la Constitución Política y 52 fracción II de la Ley de Gobierno y Administración Pública Municipal, ambos del Estado de Jalisco.

V.-"EL AYUNTAMIENTO" señala domicilio convencional de la Presidencia Municipal ubicado en la calle General Marcelino García Barragán, N° 99 municipio de El Arenal Jalisco, C.P. 45350, teléfono 01 (374) 748 02 66, correo electrónico alex.ocampo23@hotmail.com

VI.-"EL AYUNTAMIENTO" manifiesta que es petición solicitar en donación los bienes que se describen en la cláusula primera del presente instrumento contractual y que en fechas previas a la celebración del presente contrato, proporcionó la relación de tallas de las botas que son materia de éste para ser asignadas a los elementos operativos de seguridad pública.

VII.- La Dirección General de Logística de la Secretaría de Administración del Estado de Jalisco informa que los bienes solicitados en donación, cuentan con la baja respectiva para proceder a su donación.

CLÁUSULAS:

PRIMERA.-"LA SECRETARÍA", otorga la donación pura y simple a "EL AYUNTAMIENTO" de los bienes que se describen a continuación:

Cantidad	Descripción del bien	Marca	N° de Serie
40	BOTA TIPO ANTIMOTÍN. PIEL TIPO NAPA NGO. LONA NAVION, FORRO EN CHILENA TIPO OROPAL, FORRO TALÓN Y LENGUA TIPO CAMBREL, SUELA POLIURETANO CON ELASTOMERO, ENTRE- SUELA POLIURETANO CERCO PVC, PLANTILLA TERMOCONFORMADA DE EVA.	ADELITA	S/N

SEGUNDA.- "EL AYUNTAMIENTO" manifiesta su aceptación de la donación otorgada y hace constar que los bienes se encuentran en su posesión y a través de ese acto queda formalizada la entrega recepción correspondiente.

TERCERA.- El(los) bien(es) solo deberá(n) ser utilizado(s) única y exclusivamente para fines de Seguridad Pública de EL AYUNTAMIENTO, en atención a que su origen está vinculado al fondo de aportaciones para la seguridad pública, previsto en el artículo 45 de la Ley de Coordinación Fiscal Federal. En caso de que no sea destinado el(los) bien(es) para tal fin, se solicitará la devolución inmediata de los mismos a EL AYUNTAMIENTO en el plazo que para tal efecto le sea señalado por "LA SECRETARÍA".

CUARTA.- Para la interpretación y cumplimiento de presente contrato, así como para resolver todo aquello que no esté previamente estipulado en él, las partes se sujetarán a la legislación aplicable en el Estado de Jalisco, sometiéndose expresamente a la jurisdicción de los Tribunales que se encuentran en la circunscripción territorial del Primer Partido Judicial del Estado de Jalisco, renunciando al fuero que por razón de su domicilio presente o futuro pudiera corresponder.

Leído que fue el presente contrato y enterados de su alcance y contenido, lo firman de común acuerdo en la Ciudad de Guadalajara Jalisco a los 7 días del mes de enero de 2013.

EL GOBIERNO DE JALISCO.

C.P. José Ricardo Serrano Leyzaola  
Secretario de Administración.

EL AYUNTAMIENTO

C. Alejandro Ocampo Aldana  
Presidente Municipal de  
El Arenal, Jalisco

C. Juan Carlos Sánchez Torres,  
Síndico Municipal de  
El Arenal, Jalisco

TESTIGOS

Mtra. María Equihua Ortiz Guerrero,  
Directora General Jurídica,  
Secretaría de Administración.

Lic. José Miguel Mendoza Lara,  
Director General de Logística,  
Secretaría de Administración.

MEOG/JOIT/LAHP.