

## INGRESOS MUNICIPALES MARZO 2016

2016	
<u>CONCEPTO</u>	<u>MARZO</u>
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
PARTICIPACIONES ESTATALES	
PARTICIPACIONES FEDERALES	
FONDO DE COMPENSACION	
FONDO DE APORTACION	
APOYO ECONOMICO	\$ -
I.S.R.	\$ -
INGRESOS CATASTRO	\$ 38,647.93
INGRESOS ALCANTARILLADO Y AGUA POTABLE	\$ 978.86
INGRESOS TESORERIA	\$ 7,139.81
<b>TOTAL MENSUAL</b>	<b>\$ 46,766.60</b>