



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE DICIEMBRE 2019

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 1,840.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 2,160.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,400.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 32,400.00
DESPENSA PAAD	\$ 17,760.00
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ 5,670.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 330,750.00
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 340,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ 1,000.00
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 231.72
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ 784.00
	\$ 734,995.72