



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE Diciembre 2018

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 1,550.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ 650.00
CONSULTAS UBR	\$ 2,975.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 1,900.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
PROALIMNE	\$ 1,890.00
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 14,258.16
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 200,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ -
	\$ 229,143.16