



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE NOVIEMBRE 2019

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 3,230.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 2,600.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,100.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAD	\$ -
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ -
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 248.82
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ 1,449.00
	\$ 179,627.82