



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE NOVIEMBRE 2018

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 2,470.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ 100.00
CONSULTAS UBR	\$ 3,260.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 3,100.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
PROALIMNE	\$ 1,890.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 108,844.46
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 100,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
	\$ 238,534.46