



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE OCTUBRE 2019

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 2,350.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 2,450.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,500.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 25,950.00
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ 1,890.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 348,000.00
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ -
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 256.07
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 389,316.07