



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE OCTUBRE 2018

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 2,630.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ 100.00
CONSULTAS UBR	\$ 2,880.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,350.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
PROALIMNE	\$ 1,890.00
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 150,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ -
	\$ 178,720.00