



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE SEPTIEMBRE 2019

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 1,480.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 2,300.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 3,350.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ -
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 426,146.14
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ -
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 242.52
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	<b>\$ 616,468.66</b>