



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE SEPTIEMBRE 2018

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ -
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 23,300.00
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
PROALIMNE	\$ 1,890.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 150,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
	\$ 181,110.00