



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE AGOSTO 2019

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 1,420.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 2,700.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 1,800.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ 1,890.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 440,528.00
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ -
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 207.14
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 454,465.14