

# SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO

## ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE AGOSTO 2018

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ 5,510.00
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ 450.00
CONSULTAS UBR	\$ 750.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ 11,840.00
PROALIMNE	\$ 3,780.00
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 211,922.50
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 150,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ 5,550.00
	\$ 402,752.50