



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE JULIO 2020

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 980.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ -
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 4,050.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAP	\$ 9,660.00
100 DIAS	\$ 760.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ 33,000.00
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 61.18
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 218,511.18