



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE JULIO 2019

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 1,610.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 1,350.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 1,800.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ 11,840.00
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ 1,890.00
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 133,076.16
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ -
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 148.78
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ 2,119.04
	<b>\$ 336,783.98</b>





