



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE JULIO 2018

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ 200.00
CONSULTAS UBR	\$ 800.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
PROALIMNE	\$ 1,890.00
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 74,972.58
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 150,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ 4,460.00
	\$ 238,242.58