



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE JUNIO 2020

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ -
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAP	\$ 38,640.00
100 DIAS	\$ 3,040.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 215,525.52
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ -
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ 69.32
	\$ 427,274.84