



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE JUNIO 2018

| INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS) | \$ |
|-------------------------------------|---------------|
| ORGANIZACIÓN DE EVENTOS | \$ - |
| CONSULTAS DE PSICOLOGIA | \$ 2,770.00 |
| CONSULTAS DE NUTRICIÓN | \$ - |
| CONSULTAS UBR | \$ 1,300.00 |
| CURSOS PREMATRIMONIALES | \$ 1,200.00 |
| DESAYUNOS ESCOLARES | \$ 12,950.00 |
| DESPENSA PAAD | \$ 5,920.00 |
| PROALIMNE | \$ 1,890.00 |
| SUBSIDIOS Y APORTACIONES | |
| APORTACIONES ESTATALES | \$ - |
| SUBSIDIO MUNICIPAL | \$ 150,000.00 |
| AYUDAS SOCIALES | |
| DONATIVOS | \$ 500.00 |
| | \$ 176,530.00 |