



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE MAYO 2020

| INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS) | \$ |
|-------------------------------------|----------------------|
| ORGANIZACIÓN DE EVENTOS | \$ - |
| CONSULTAS DE PSICOLOGIA | \$ - |
| CONSULTAS DE NUTRICIÓN | \$ - |
| CONSULTAS UBR | \$ - |
| CURSOS PREMATRIMONIALES | \$ - |
| DESAYUNOS ESCOLARES | \$ - |
| DESPENSA PAAP | \$ - |
| 100 DIAS | \$ - |
| SUBSIDIOS Y APORTACIONES | |
| APORTACIONES ESTATALES | \$ 180,000.00 |
| SUBSIDIO MUNICIPAL | \$ 170,000.00 |
| AYUDAS SOCIALES | |
| DONATIVOS | \$ - |
| INGRESOS FINANCIEROS | |
| INTERESES FINANCIEROS | \$ 84.62 |
| REINTEGROS | |
| OTROS REINTEGROS | \$ - |
| | \$ 350,084.62 |