



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE MAYO 2019

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 2,385.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 1,300.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAD	\$ -
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 205,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ 35,600.00
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 180.09
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 244,465.09