



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE MAYO 2018

| INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS) | \$ |
|-------------------------------------|---------------|
| ORGANIZACIÓN DE EVENTOS | \$ 9,400.00 |
| CONSULTAS DE PSICOLOGIA | \$ - |
| CONSULTAS DE NUTRICIÓN | \$ - |
| CONSULTAS UBR | \$ 740.00 |
| CURSOS PREMATRIMONIALES | \$ - |
| DESAYUNOS ESCOLARES | \$ 19,450.00 |
| DESPENSA PAAD | \$ 11,840.00 |
| PROALIMNE | \$ 7,560.00 |
| SUBSIDIOS Y APORTACIONES | |
| APORTACIONES ESTATALES | \$ 16,800.00 |
| SUBSIDIO MUNICIPAL | \$ 190,000.00 |
| AYUDAS SOCIALES | |
| DONATIVOS | \$ - |
| | \$ 255,790.00 |