



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE ABRIL 2019

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 3,100.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 2,300.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 600.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 19,450.00
DESPENSA PAAD	\$ 11,840.00
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ 5,670.00
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ 35,700.00
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 8.88
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 248,668.88