



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO ADMINISTRACIÓN  
2018 - 2021**

PAGO DE NÓMINA CORRESPONDIENTE A LA PRIMERA QUINCENA DE MARZO 2020

NOMBRE DEL EMPLEADO	PUESTO	SUELDO	SUBSIDIO AL EMPLEO	I.S.R.	COMPENSA CION	DEDUCCIO NES	NETO
SALCEDO MUÑOZ MARITZA	DIRECTOR	\$ 6,473.70	\$ -	\$ 744.61	\$ -	\$ -	\$ 5,729.09
GUTIERREZ ADAME AGUSTÍN	ADMINISTRADOR	\$ 6,373.20	\$ -	\$ 723.13	\$ -	\$ -	\$ 5,650.07
CORTÉS GONZALEZ RAFAEL	JURÍDICO	\$ 3,280.05	\$ -	\$ 110.37	\$ 1,000.00	\$ -	\$ 4,169.68
GODINEZ ALVAREZ ALICIA DENISS	DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 3,280.05	\$ -	\$ 110.37	\$ -	\$ -	\$ 3,169.68
FONSECA ACEVES YOLANDA	TERAPEUTA U.B.R.	\$ 3,280.05	\$ -	\$ 110.37	\$ 500.32	\$ -	\$ 3,670.00
LOPEZ ARAMBULA MARIA GUADALUPE	NUTRICIÓN EXTRAESCOLAR	\$ 2,472.00	\$ 12.80	\$ -	\$ 500.00	\$ -	\$ 2,984.80
FRANCO RIZO FABIOLA VIRIDIANA	PSICOLOGA	\$ 2,988.60	\$ -	\$ 58.41	\$ 500.00	\$ -	\$ 3,430.19
MARTINEZ QUEZADA JAIRO SAMIR	CONTADOR	\$ 4,559.55	\$ -	\$ 390.12	\$ -	\$ -	\$ 4,169.43
SUAREZ FLORES MARILU	PSICOLOGA	\$ 2,988.60	\$ -	\$ 58.41	\$ -	\$ -	\$ 2,930.19
JIMENEZ CASTELLANOS VANESSA	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	\$ 2,955.45	\$ -	\$ 54.80	\$ 500.00	\$ -	\$ 3,400.65
RICLO LOPEZ JUAN CARLOS	CASA DIA	\$ 2,472.00	\$ 12.80	\$ -	\$ 500.00	\$ -	\$ 2,984.80
LOPEZ ARAMBULA NORMA LETICIA	INTENDENTE	\$ 2,245.35	\$ 43.77	\$ -	\$ -	\$ -	\$ 2,289.12
REYNAGA VAZQUEZ EDUARDO RAUL	TRABAJO SOCIAL	\$ 2,955.45	\$ -	\$ 54.80	\$ -	\$ -	\$ 2,900.65
ADRIANA VELAZQUEZ MUÑOZ	COORDINADORA ALIMENTARIA	\$ 4,359.00	\$ -	\$ 358.02	\$ -	\$ -	\$ 4,000.98
MARIA REBECA ZARAGOZA GONZALEZ	PSICOLOGA	\$ 3,090.00	\$ -	\$ 89.69	\$ -	\$ -	\$ 3,000.31
<b>TOTAL</b>		<b>\$ 53,773.05</b>	<b>\$ 69.37</b>	<b>\$ 2,863.10</b>	<b>\$ 3,500.32</b>	<b>\$ -</b>	<b>\$ 54,479.64</b>