



SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE MARZO 2020

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 970.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 600.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,100.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAP	\$ -
100 DIAS	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ -
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 157.98
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ 8,628.48
	\$ 182,456.46