



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE MARZO 2018

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ -
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 19,450.00
DESPENSA PAAD	\$ 11,840.00
PROALIMNE	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 12,015.40
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 180,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	<b>\$</b>
DONATIVOS	\$ -
	\$ 223,305.40