



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE FEBRERO 2020

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 2,845.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 1,700.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 4,200.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 14,350.00
DESPENSA PAAP	\$ -
100 DIAS	\$ -
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 163.31
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ 6,339.36
	\$ 199,597.67