



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE FEBRERO 2019

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 3,955.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 3,825.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 3,900.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAD	\$ -
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 240,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ 1,930.00
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ -
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	<b>\$ 253,610.00</b>