



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE FEBRERO 2018

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 2,485.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 1,500.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 1,000.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ -
PROALIMNE	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ -
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 200,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	<b>\$</b>
DONATIVOS	\$ 500.00
	<b>\$ 218,435.00</b>