



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO ADMINISTRACIÓN
2018 - 2021**

PAGO DE NÓMINA CORRESPONDIENTE A LA SEGUNDA QUINCENA DE ENERO 2020

NOMBRE DEL EMPLEADO	PUESTO	SUELDO	SUBSIDIO AL EMPLEO	I.S.R.	COMPENSA CION	DEDUCCIO NES	NETO
HELEODORO ESTRADA DOMINGUEZ	DIRECTOR	\$ 6,473.70	\$ -	\$ 744.61	\$ 148.28	\$ -	\$ 5,877.37
GUTIERREZ ADAME AGUSTÍN	ADMINISTRADOR	\$ 6,373.13	\$ -	\$ 723.13	\$ 145.98	\$ -	\$ 5,795.98
CORTÉS GONZALEZ RAFAEL	JURÍDICO	\$ 3,280.04	\$ -	\$ 110.37	\$ 85.14	\$ -	\$ 3,254.81
GODINEZ ALVAREZ ALICIA DENISS	DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 3,280.04	\$ -	\$ 110.37	\$ 85.14	\$ -	\$ 3,254.81
FONSECA ACEVES YOLANDA	TERAPEUTA U.B.R.	\$ 3,280.04	\$ -	\$ 110.37	\$ 85.14	\$ -	\$ 3,254.81
LOPEZ ARAMBULA MARIA GUADALUPE	NUTRICIÓN EXTRAESCOLAR	\$ 2,472.00	\$ 12.80	\$ -	\$ 65.33	\$ -	\$ 2,550.13
FRANCO RIZO FABIOLA VIRIDIANA	PSICOLOGA	\$ 2,988.65	\$ -	\$ 58.41	\$ 77.57	\$ -	\$ 3,007.81
MARTINEZ QUEZADA JAIRO SAMIR	CONTADOR	\$ 4,559.60	\$ -	\$ 390.12	\$ 111.55	\$ -	\$ 4,281.03
SUAREZ FLORES MARILU	PSICOLOGA	\$ 2,988.65	\$ -	\$ 58.41	\$ 77.57	\$ -	\$ 3,007.81
JIMENEZ CASTELLANOS VANESSA	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	\$ 2,955.43	\$ -	\$ 54.80	\$ 76.71	\$ -	\$ 2,977.34
RICLO LOPEZ JUAN CARLOS	CASA DIA	\$ 2,472.00	\$ 12.80	\$ -	\$ 65.33	\$ -	\$ 2,550.13
LOPEZ ARAMBULA NORMA LETICIA	INTENDENTE	\$ 2,245.35	\$ 43.77	\$ -	\$ 47.27	\$ -	\$ 2,336.39
REYNAGA VAZQUEZ EDUARDO RAUL	TRABAJO SOCIAL	\$ 2,955.43	\$ -	\$ 54.80	\$ 76.71	\$ -	\$ 2,977.34
TOTAL		\$ 46,324.06	\$ 69.37	\$ 2,415.39	\$ 1,147.72	\$ -	\$ 45,125.76