



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE ENERO 2020

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ -
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAP	\$ -
100 DIAS	\$ -
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 40,863.21
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
AYUDAS SOCIALES	
DONATIVOS	\$ -
INGRESOS FINANCIEROS	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 197.77
REINTEGROS	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 211,060.98