



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE ENERO 2020

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ -
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ -
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ -
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ -
DESPENSA PAAP	\$ -
100 DIAS	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 40,863.21
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 170,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ -
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ 197.77
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	<b>\$ 211,060.98</b>