



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO  
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE ENERO 2019

<b>INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)</b>	<b>\$</b>
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 960.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 1,090.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,100.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 9,100.00
DESPENSA PAAD	\$ -
NUTRICION EXTRAESCOLAR	\$ -
<b>SUBSIDIOS Y APORTACIONES</b>	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 4,000.00
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 100,000.00
<b>AYUDAS SOCIALES</b>	
DONATIVOS	\$ 1,400.00
<b>INGRESOS FINANCIEROS</b>	
INTERESES FINANCIEROS	\$ -
<b>REINTEGROS</b>	
OTROS REINTEGROS	\$ -
	\$ 118,650.00







