



**SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TOTOTLÁN, JALISCO
ADMINISTRACIÓN 2018 - 2021**

INGRESOS CORRESPONDIENTES AL MES DE ENERO 2018

INGRESOS PROPIOS (PRODUCTOS)	\$
ORGANIZACIÓN DE EVENTOS	\$ -
CONSULTAS DE PSICOLOGIA	\$ 5,295.00
CONSULTAS DE NUTRICIÓN	\$ -
CONSULTAS UBR	\$ 4,070.00
CURSOS PREMATRIMONIALES	\$ 2,000.00
DESAYUNOS ESCOLARES	\$ 12,950.00
DESPENSA PAAD	\$ 5,920.00
PROALIMNE	\$ -
SUBSIDIOS Y APORTACIONES	
APORTACIONES ESTATALES	\$ 18,000.00
SUBSIDIO MUNICIPAL	\$ 250,000.00
AYUDAS SOCIALES	\$
DONATIVOS	\$ 660.00
	\$ 298,895.00