



CONVENIO DE COORDINACIÓN INSTITUCIONAL QUE CELEBRAN, EL MUNICIPIO DE TEOCALTICHE, JALISCO Y DIF MUNICIPAL, REPRESENTADO EN ESTE ACTO POR EL C. PRESIDENTE MUNICIPAL C. JUAN MANUEL GONZÁLEZ JIMÉNEZ Y EL SINDICO C. CHRISTOPHER ALEXIZ ESPARZA AVILA, POR PARTE DEL ORGANISMO DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA MUNICIPAL (DIF) LA PRESIDENTA C. ROSALINDA MORAN DIAZ, A QUIEN EN LO SUCESIVO SE LES DENOMINARÁ COMO EL MUNICIPIO Y EL DIF MUNICIPAL, ASÍ COMO LA PROCURADURÍA SOCIAL DEL ESTADO DE JALISCO, REPRESENTADA POR LA DRA. FELICITAS VELAZQUEZ SERRANO, EN SU CARÁCTER DE PROCURADORA SOCIAL, A QUIEN EN LO SUCESIVO SE LE DENOMINARÁ COMO "LA PROCURADURÍA SOCIAL", QUIENES CUANDO ACTÚEN DE MANERA CONJUNTA SE LES DENOMINARÁ COMO "LAS PARTES" AL TENOR DE LOS ANTECEDENTES, DECLARACIONES Y CLÁUSULAS SIGUIENTES.

ANTECEDENTES:

I. Que la Procuraduría Social es una dependencia del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco que tiene entre sus atribuciones organizar la defensoría de oficio en el Estado, representar y defender a los indiciados y procesados en todas las etapas de los procedimientos penales, o hasta que éste nombre defensor particular; y representar a los adolescentes infractores en todas las etapas de los procedimientos contemplados por la Ley de Justicia Integral para Adolescentes del Estado, o hasta que éstos nombren defensor particular, así como proporcionar asistencia jurídica gratuita a personas de escasos recursos y de grupos vulnerables en los términos del Código de Asistencia Social y desempeñar extrajudicialmente las funciones de conciliación o mediación para la solución de conflictos entre las partes que los soliciten, en los términos de la ley en materia de justicia alternativa.

II. Que el Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco y el DIF Municipal, son entidades públicas de primer contacto por parte de la ciudadanía, en el área geográfica que comprende el propio municipio, siendo por ello una unidad administrativa que conoce diversos asuntos y problemática social.

III. Que "LAS PARTES", con el objeto de realizar en el ámbito de sus competencias diversas acciones coordinadas, tendientes a cumplir sus atribuciones y objetivos sociales y mejorar el nivel de seguridad jurídica de las personas, manifiestan que es su interés celebrar el presente convenio, el cual sujetan al tenor de las siguientes declaraciones y cláusulas.

DECLARACIONES:

1. EL MUNICIPIO Y DIF MUNICIPAL DECLARAN:

1.1. Que son entidades públicos de la administración pública municipal, con personalidad jurídica y patrimonio propio.

1.2. Que entre sus objetivos se encuentra el de atender los servicios públicos de la ciudadanía, entre ellos la seguridad jurídica.

1.3. Que para efectos del presente instrumento señala como su domicilio el ubicado en Plaza Principal Oriente # 50, en el Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco, México.

2. "LA PROCURADURÍA SOCIAL" DECLARA:

2.1. Que es una dependencia del Poder Ejecutivo del Estado de Jalisco, de conformidad con lo dispuesto por el artículo 54 de la Constitución Política del Estado.

2.2. Que tiene entre sus objetivos estratégicos conforme al artículo 5 del Reglamento Interior de la Procuraduría Social el de vincularse con las autoridades de las diferentes esferas de Gobierno con la finalidad de mejorar la seguridad jurídica de las personas y sus bienes, así como potencializar la calidad de los servicios que presta a la ciudadanía, a través de la coordinación interinstitucional con entes públicos y/o privados.

2.3. Que la Dra. Felicitas Velázquez Serrano, en su carácter de Procuradora Social, goza de facultades suficientes para suscribir el presente convenio, de conformidad con lo dispuesto por el artículo 9 fracción IV de la Ley Orgánica de la Procuraduría Social.

2.4. Que para todos los efectos del presente convenio, señala como domicilio el ubicado en la Avenida Alcalde 1351, edificio C, tercer piso, Colonia Miraflores en Guadalajara, Jalisco.

3. "LAS PARTES" DECLARAN:

3.1. Que a efecto de establecer de manera formal las bases y las acciones de coordinación entre ambas dependencias públicas, que permitan garantizar la seguridad jurídica de los habitantes del municipio de TEOCALTICHE, Jalisco, manifiestan su conformidad en sujetarse a las siguientes

CLÁUSULAS:

Primera.- El presente convenio tiene por objeto establecer las bases de colaboración entre "LAS PARTES" para realizar acciones conjuntas que conlleven la protección y difusión de los derechos y la seguridad jurídica de los habitantes del municipio de TEOCALTICHE, Jalisco, mediante las acciones de atención a personas con problemas de violencia intrafamiliar, apoyo psicológico, asesoría y patrocinio de trámites y procesos judiciales, apoyos en especie y capacitación.

Segunda.- Obligaciones de "LAS PARTES":

1. DEL "MUNICIPIO DE TEOCALTICHE, JALISCO":

- 1.1. Atender y proporcionar atención psicológica a las personas con problemas de violencia intrafamiliar, que para tal efecto le sean canalizadas por "LA PROCURADURÍA SOCIAL".
- 1.2. Asesorar a las personas que acudan a las unidades administrativas del "Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco y DIF Municipal" en actividades de mediación, debiendo remitir a "LA PROCURADURÍA SOCIAL" los asuntos que requieran el patrocinio de trámites y procesos judiciales.

- 1.3. El "Municipio de TEOCALTICHE y el DIF Municipal" atenderá las solicitudes de estudios socioeconómicos que le solicite "LA PROCURADURÍA SOCIAL", que correspondan a la región geográfica del municipio.
- 1.4. El Municipio de TEOCALTICHE a través de su departamento jurídico se compromete a llevar los trámites y juicios de rectificación y anotación de actas del registro civil ante el juzgado de primera Instancia.
- 1.5. Recibir a las personas canalizadas por la "PROCURADURÍA SOCIAL" para que en los términos de la normatividad aplicable determine sobre la posibilidad de conceder apoyos en especie, tales como medicamentos, despensas o atención médica a los usuarios.
- 1.6. Gestionar ante la Oficialía del Registro Civil del Ayuntamiento de TEOCALTICHE, Jalisco, el apoyo para la expedición gratuita de copias simples o certificadas de actas del registro civil, para usuarios de "LA PROCURADURÍA SOCIAL", previa solicitud de ésta.
- 1.7. Colocar señalética de los servicios que presta la Procuraduría Social del Estado de Jalisco y de las formas de contacto con los ciudadanos en lugares visibles para el público en general.
- 1.8. De acuerdo a la disponibilidad presupuestal, instalar un equipo de cómputo en el lugar que el municipio determine, para la atención vía internet y chat.
- 1.9. El Ayuntamiento de TEOCALTICHE, Jalisco y el DIF Municipal se comprometen a dar asesorías jurídicas e informarle a los usuarios sobre la documentación que necesitan presentar con el Defensor de Oficio para su trámite, con la intención de que el usuario no pierda tiempo y evitar vueltas innecesarias a las dependencias.
- 1.10. El Ayuntamiento de TEOCALTICHE, Jalisco, en la medida de sus posibilidades apoyara a la procuraduría Social con el pago de la renta de la oficina que ocupa la defensoría de Oficio en el Municipio.

2. DE "LA PROCURADURÍA SOCIAL":

- 2.1. Recibir a las personas canalizadas por el "Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco" con el objeto de atender, asesorar y patrocinar trámites y procesos judiciales en materia civil, familiar y mercantil, en todas sus etapas procesales, así como los relativos a la Defensoría de Oficio, en los términos de lo dispuesto por la Ley Orgánica de la Procuraduría Social, e informar periódicamente por medios electrónicos el estado de dichas canalizaciones.
- 2.2. Canalizar a los usuarios de "LA PROCURADURÍA SOCIAL" que requieran apoyo psicológico al "al DIF Municipal", debiendo atender y patrocinar esa Procuraduría los trámites y procesos judiciales en materia civil y familiar.
- 2.3. Poner a disposición de la Población del Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco, un teléfono gratuito 01 800 72 57624, así como una página web <http://procuraduriasocial.jalisco.gob.mx>, como medios de contacto para brindar asistencia y asesoría jurídica, y brindar el servicio de abogado itinerante cuando así lo solicite el municipio

Tercera.- Con el objeto de verificar el marco previsto en el presente acto, "LAS PARTES" acuerdan:

1.1. Reunirse periódicamente para la ejecución de las actividades conjuntas y la evaluación sobre el cumplimiento de los objetivos del presente convenio cuya primera reunión no podrá exceder más allá de los tres primeros meses, contados a partir de la firma del presente convenio.

1.2. Resolver de común acuerdo cualquier aspecto no previsto que surja durante la vigencia del presente convenio, teniendo como finalidad el cumplimiento de los objetivos del mismo.

1.3. Que los gastos que se generen en el cumplimiento del presente convenio, correrán a cargo de cada una de "LAS PARTES" en lo posible de acuerdo con su disponibilidad presupuestal y de acuerdo a lo pactado en este acto.

1.4. Que el presente convenio surtirá efectos a partir de la fecha de su firma y tendrá vigencia indefinida, pudiendo ser revisado o modificado en cualquier momento o darse por terminado en cualquier tiempo, previo aviso que se dé a la otra parte.

1.5. Establecer mecanismos de comunicación que sean ágiles y sencillos que permitan el desahogo inmediato y eficaz de las solicitudes y requerimientos que se les formulen, y hacer del conocimiento de su personal el contenido y alcance del presente convenio.

1.6. Mantener comunicación respecto a los cursos de capacitación técnica o profesional que puedan brindarse recíprocamente "LAS PARTES", debiendo notificarse con una anticipación mínima de un mes a la fecha en que inicie cada capacitación.

1.7. Las partes señalan como sus representantes, por parte del Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco, al Lic. Christopher Alexiz Esparza Avila y por parte de la Procuraduría Social el Lic. David Alejandro González Parra, pudiendo sustituir las partes previo aviso.

Leído que les fue a "LAS PARTES" el presente convenio de colaboración institucional y enteradas de su contenido, efectos y alcance, lo firman por triplicado para todos los efectos legales y administrativos a que haya lugar en el Municipio de TEOCALTICHE, Jalisco, a los 30 treinta días del mes de Mayo del 2013 dos mil trece.


C. JUAN MANUEL GONZÁLEZ JIMÉNEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL DE TEOCALTICHE, JALISCO




C. CHRISTOPHER ALEXIZ ESPARZA AVILA
SINDICO MUNICIPAL



Rosalina Morán D
C. ROSALINA MORAN DIAZ
PRESIDENTA DEL DIF MUNICIPAL



Felicitas Velázquez
C. DRA. FELICITAS VELÁZQUEZ SERRANO
PROCURADORA SOCIAL DEL ESTADO DE JALISCO

TESTIGOS:

David González Parra
C. DAVID ALEJANDRO GONZÁLEZ PARRA

Miguel Ángel Basulto Guzmán
C. MIGUEL ÁNGEL BASULTO GUZMÁN

Esta hoja de firmas corresponde al Convenio de Coordinación Institucional celebrado por el municipio de Tala, Jalisco y el DIF municipal, y la Procuraduría Social del Estado de Jalisco; para realizar acciones tendientes a garantizar la seguridad y asistencia jurídica de los habitantes de ese municipio.